|  |  |
| --- | --- |
| Логотип | ***ООО ПромЭлемент*** |
| **ИНН 7450061888, КПП 746001001 Юридический адрес: 454047, г. Челябинск, ул. Жукова, 14, оф. 46; тел. Факс. (351) 722-15-93,225-01-92,225-01-93**  **e-mail: pochta@promelement.ru**  **р/с 40702810407110005580 в ПАО "ЧЕЛИНДБАНК" , к/с № 30101810400000000711**  **сайт: www.promelement.ru** |
| ***П р о м Э л е м е н т - В а ж н ы й Э Л Е М Е Н Т В а ш е г о У с п е х а!!!*** | |

Опросный лист «Футеровка мельниц»

Фирма, завод \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Отрасль \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес, страна \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Конт. лицо, должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Телефон, факс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Характеристика мельницы:**

Изготовитель мельницы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № серии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Установленная мощность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Год выпуска \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ступень помола ○ первичная ○ вторичная ○ домалывание

Тип мельницы ○ самоизмельчения ○ полусамоизмельчения ○ стержневая

○ шаровая ○ кремневая ○ моечная

○ многокамерная

Способ разгрузки ○ перелив ○ разгрузочная стенка ○ конечная периферия

○ срединная периферия ○ другие

Процесс помола ○ мокрый ○ сухой, макс. темп.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Внутренний диаметр \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Длина (внутр.) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Внутренний диаметр загрузочной цапфы \_\_\_\_\_\_\_ Внутренний диаметр разгрузочной цапфы \_\_\_\_\_\_

Торцевые стенки ○ вертикальные ○ наклонные ○ куполообразные

Число оборотов ○ постоянное или соотв. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % Ncr

○ переменное: от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ об/мин

**Направление вращения мельницы со стороны питающей цапфы:**

○ по часовой стрелке ○ против часовой стрелки ○ с реверсом

Число смотровых люков \_\_\_\_\_\_\_\_

Расстояние между отверстиями: \_\_\_\_\_\_\_загруз. стенка \_\_\_\_\_\_\_ боковая стенка \_\_\_\_\_\_ разгруз. стенка

**Мелющие тела:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Эксплуатационные характеристики:**

Вид загружаемого материала \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Макс. размер загруж. материала \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Масса загруж. материала \_\_\_\_\_\_\_ Размер продукта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Применяемая вода ○ артезианская ○ вторичная ○ другая

Масла или химикаты в технологической воде ○ да ○ нет

pH технологич. воды \_\_\_\_\_ Электропроводность \_\_\_\_\_ мкСМ/cm Число часов работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Применявшаяся до сих пор футеровка:**

Изготовитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ○ сталь ○ резина ○ прочее

Толщина футеровки Пластины загруз. отв.: \_\_\_\_\_ мм Элеваторные балки: \_\_\_\_\_\_ мм

(для резины) Пластины бок. поверхн.: \_\_\_\_\_ мм Элеваторные балки \_\_\_\_\_\_ мм

Пластины разгруз. отв.: \_\_\_\_\_\_мм Элеваторные балки \_\_\_\_\_\_ мм

Для оптимального подбора конструкции изделия и марки резиновой смеси, просим Вас подробно заполнить все вышеперечисленные пункты опросного листа и предоставить эскизы.